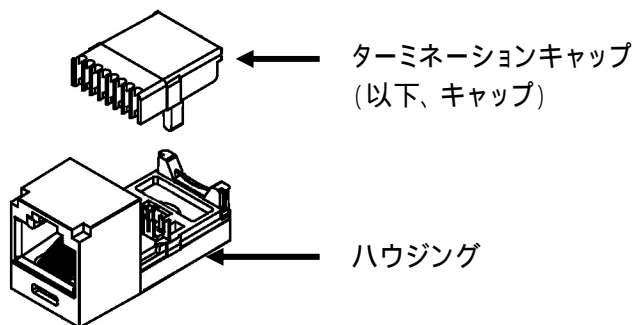


ミニコム ミニシヤックモジュール

Part Numbers: CJ588 /Y,CJD588 /Y,
CJ64 /Y,CJ66 /Y

©Panduit Corporation Japan Branch

取扱説明

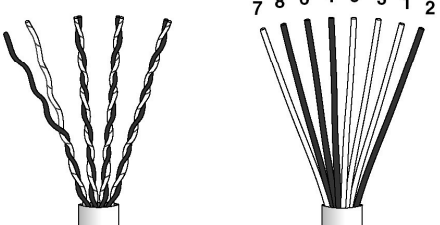


成端仕様：

- ・外被覆の外径は 5.8 mm 以下の U T P を設定
- ・導線径は 0.5 ~ 0.65 mm (24 ~ 22AWG)
- ・導線絶縁径は 0.965 ~ 1.22 mm
- ・I D C は単線のみ成端が可能
- ・T 5 6 8 A 及び T 5 6 8 B 結線の成端が可能
- ・C J T 工具を使用して一括圧接

成端手順

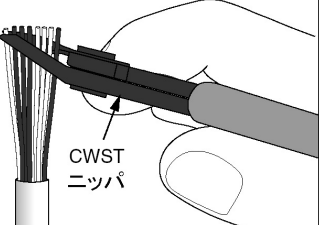
1 外被覆を40mmほどむき各対の撚りを戻します
導線を真直ぐに伸ばし色コード識別表に沿って並べます



色コード識別表

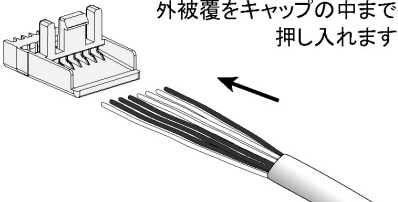
部品番号：CJ588、CJD588							
T568A				T568B			
2	緑	R2	2	橙	R2		
1	白緑	T2	1	白橙	T2		
3	白橙	T3	3	白緑	T3		
5	白青	T1	5	白青	T1		
4	青	R1	4	青	R1		
6	橙	R3	6	緑	R3		
8	茶	R4	8	茶	R4		
7	白茶	T4	7	白茶	T4		

2 キャップに入るように導線を整えてニツパで斜めに切り揃えます

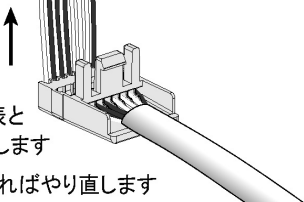


CWST
ニツパ

3 長い導線の方から順に挿入し
外被覆をキャップの中まで押し入れます

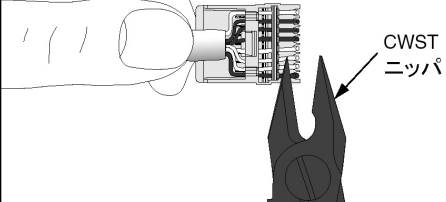


4 導線をキャップの内側方向に
確りと折り曲げます



表面の色コード表と
導線の色を照合します
注：誤挿入があればやり直します

5 余分な導線をキャップの面に沿って
切取ります

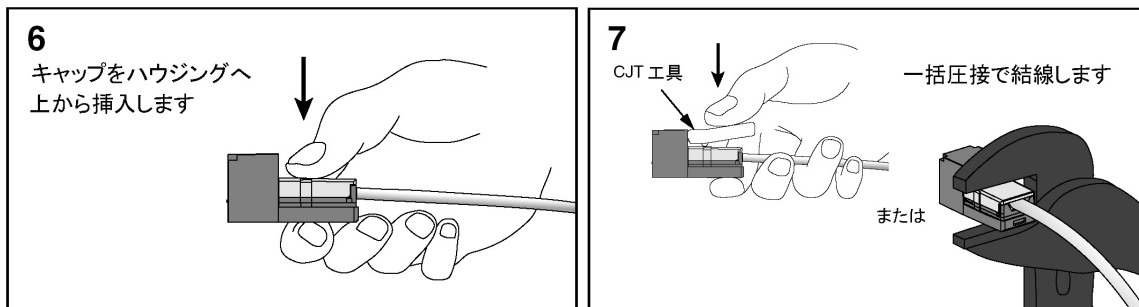


CWST
ニツパ

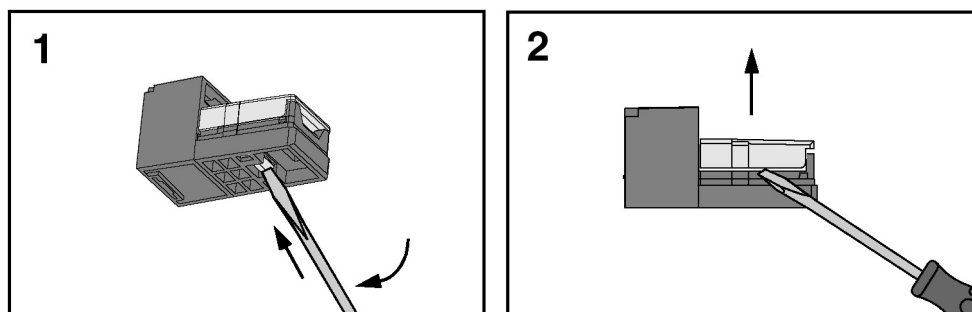
ミニコム ミニジャックモジュール

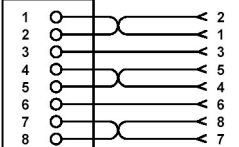
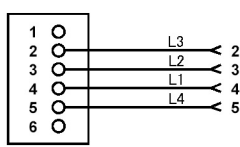
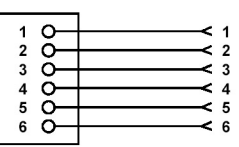
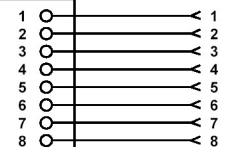
Part Numbers: CJ588 /Y,CJD588 /Y,
CJ64 /Y,CJ66 /Y

©Panduit Corporation Japan Branch



キャップ取外し手順



ジャック内部接続図		ジャック内部接続図			
部品番号： CJ588,CJD588		部品番号：CJ64 シリーズ	部品番号：CJ66 シリーズ	部品番号：CJ88 シリーズ	
モジュラプラグ コンタクト部	IDC部	モジュラプラグ コンタクト部	IDC部	モジュラプラグ コンタクト部	IDC部
					

注意事項:

- ジャック成端は 22～24AWG で単線のみを使用できます。
IDCは同一サイズまたはそれより大きいサイズの導線を最小 10 回の再成端ができます。
導体絶縁体は一般 PVC またはブレナムグレードで外径は 1.22mm 以下。
- 指定サイズより大きい導体をスロットに挿入しないでください。
全てのワイヤリングアクセサリと同様に、下記の概念に従ってください。
 - 雷や嵐の中では通信ケーブルの施工は行わない。
 - 特に水場で使用できるように設計されたコネクタを除き、濡れた場所での通信ケーブルの施工は行わない。
 - 通信ラインがネットワークインターフェースから切り離されている時以外は、導線や端子を手で触れない。
 - 通信ケーブルの施工や修理の際には警告文を良く読み、行ってください。



取扱説明書

06004A

ミニマ ミニジャックモジュール

Part Numbers: CJ588 /Y,CJD588 /Y,
CJ64 /Y,CJ66 /Y

©Panduit Corporation Japan Branch

改版履歴

版数	改版日	変更内容	担当
01	2006.08.30	初版制定	山之内

版	制定	作成	承認
01	2006 年 8 月 30 日	山之内	新 田